

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2270 — 92

内 胎 接 头 机

1992-01-08 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

内胎接头机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内胎接头机（以下简称接头机）的规格系列与基本参数、技术要求、安全要求、试验方法及检验规则、标志和包装等。

本标准适用于对接各种轮胎内胎的接头机。

2 引用标准

- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
 GB 2893 安全色
 ZB G 95 010 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
 JB 8 产品标牌
 JB 2131 液压元件通用技术条件
 HG 5—1541 橡胶机械外观通用技术条件
 HG 5—1543 橡胶机械包装通用技术条件

3 规格系列与基本参数

3.1 规格系列：最大对接宽度 140、360、450、560、630 mm。

3.2 接头机的基本参数应符合表 1 规定：

表 1

参 数 \ 规 格	140	360	450	560	630
对接宽度, mm	20~140	60~360	90~450	250~560	340~630
最大对接厚度, mm	5	10	12	18	20
最小对接长度, mm	700	1 000	680	1 100	
最大对接压力, MPa	0.6	6.4	3.9	4.2	4.5
最大夹持压力, MPa	0.6	3.9	3.3		
最大对接力, kN	3.6	46	64	68	73
最大夹持力, kN	3.8	6.7	11		
电热刀温度, ℃	室温~300	室温~550	室温~650		